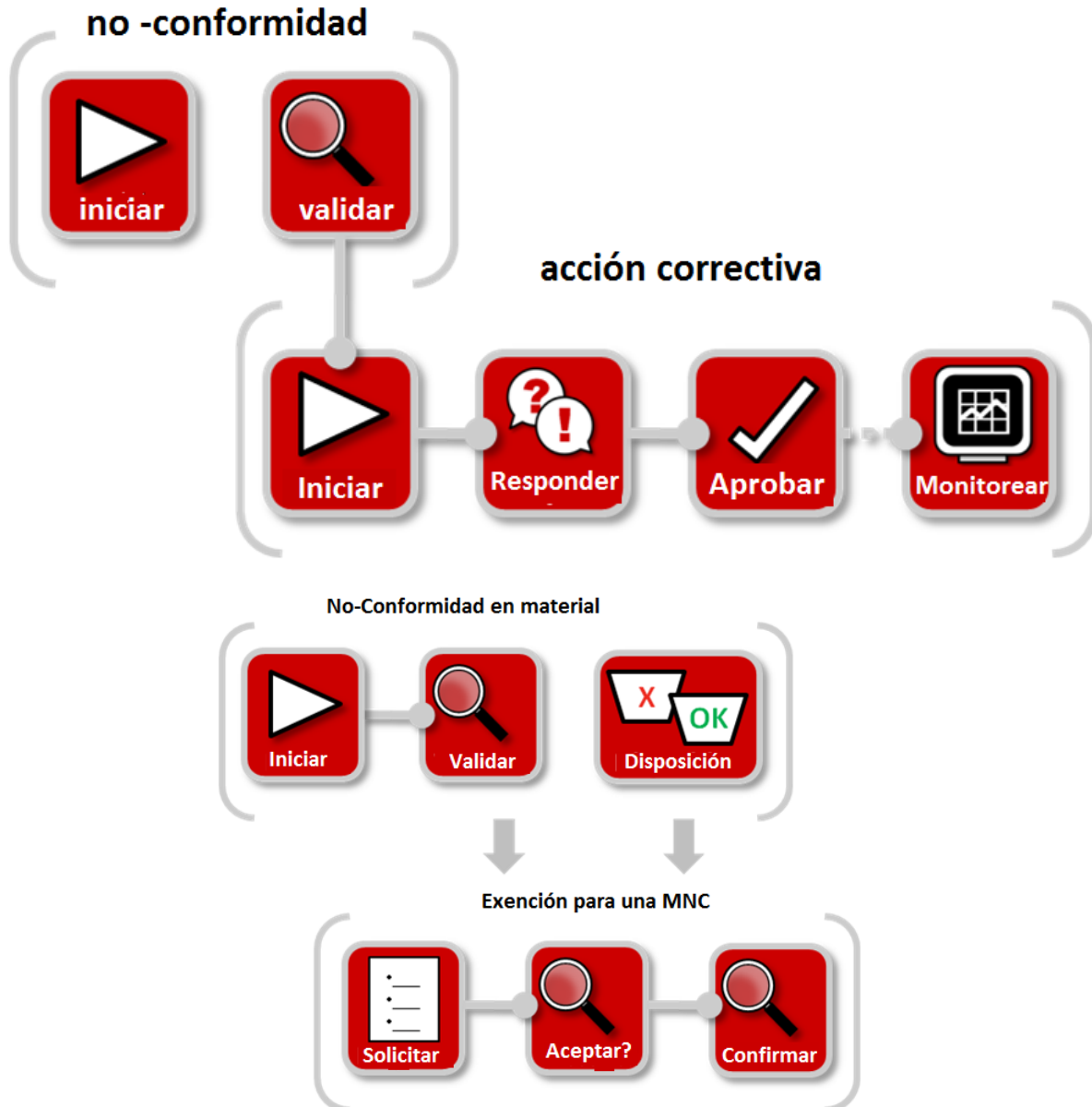


CQMS-MetricStream Perspectiva Funcional



En CQMS-MetricStream una exención debe ser solicitada y aprobada si desea usar las partes.

Las exenciones son solicitadas en los pasos **Validar** o **Disposición**.



CQMS-MetricStream

Solicitar y Completar una exención para una MNC

Revision 1



Forma Solicitar una exención de no-conformidad de material

MRB Review

Fields marked with a red asterisk are required

Issue ID 2011-SEP-MNC-00000005	Source Reference #	Priority Code Medium
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Issue Responsibility Internal
MNC Initiated By Bonnie Welch	MNC Initiated On 18-Apr-2011 11:42 PM	MRB Review Completed By
Customer Name		
Contacted By Supplier? (ANCMR)* No, counts against PPM		CC List Cummins Address Book
MRB Last Updated By Bonnie Welch		

MNC Issue Details MRB

Disposition Information

Note: (Waived Qty + Rework Qty + Scrap Qty + Return To Vendor Qty) should be equal to Total # of Defects

Part: 108919

Part# 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Waiver Status Waiver not Requested	Comience Aquí → Request New waiver Request Waiver
Suspect Qty 10	Increase In Defect Qty 0	Decrease In Defect Qty 0	Total # of Defects 10
Waived Qty 0	Rework Qty 0	Scrap Qty 0	Return To Vendor Qty 0
Cost of Poor Quality			Qty Applied to PPM 0

Approve Material Non-Conformance

Fields marked with a red asterisk are required

Issue ID 2011-CKV-MNC-00000006	Source Reference #	Issue Type* In-Process Issue
Organization Level	Organization Name CKV	Issue Found In* Production
MNC Initiated By Bonnie Welch	MNC Initiated On 18-Apr-2011 04:19 PM	Contacted By Supplier?(ANCMR)* No, counts against PPM
Initiated By	Department/ Team Unknown	Shift* Second
	Level 1 Classification	

Part Description ENDPLATE, METAL	Rev Level
Unit of Measure EA	Lot Qty
Serial#	Assembly Serial#
Supplier PO#	Cummins Order#
Customer PO#	Supplier Part Rev Level
Packing Slip#	Customer Part Rev Level

Receipt#

Part Issue Details

Issue Details*
Broken part.....

Requirement/Specification* Good Part	Actual Observation/Measurement* Broken Part	How Verified? Visual Inspection
---	--	------------------------------------

General Comments
[General Comments History Report](#)

Customer Name
[Click here to select Customer](#)

Customer Issue#

Issue Responsibility
Internal

CC List
[Cummins Address Book](#)

Recurrence?
No

Part Used at Other Organizations?
No

Waiver Requested?*
Select One

Initial Sorting/Rework
Sorting Required?

Una exención puede ser solicitada junto con la forma Aprobar no-conformidad de material o lanzada directamente desde la Forma Revisión MRB.



Iniciar Forma Solicitud de Exención

Initiate Waiver Request

Fields marked with a red asterisk are required.

Waiver Request # 2011-SEP-MNC-00000005-Waiver-1	Source Reference #	
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Priority Code Medium
Waiver Status Waiver Requested	Waiver Initiated By Bonnie Welch	Waiver Initiated On 19-Apr-2011 03:24 PM
Supplier Name		Customer Name

MNC Issue Details | Waiver Request

Part Information

Part # 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 1 Classification Assembly	Level 2 Classification Mutilated - Assembly
Requirement/Specification Undamaged Threads	Actual Observation/Measurement Damaged Threads	Suspect Qty 10

Issue Details
Threads damaged, cannot torque

Waiver Request Details

Waiver Request Information *

Attachments [▶ Attachments History Report](#)

Browse...

Approve

First Approver *	Second Approver	Waiver CC List
-------------------------	------------------------	-----------------------

Submit | Save & Continue | Save & Exit | Exit

Comience aquí

Ahora demos un vistazo más de cerca a cada uno de los pasos para crear una exención usando la Forma Iniciar Solicitud de Exención.



CQMS-MetricStream

Solicitar y Completar una exención para una MNC

Revision 1

Información del Encabezado

Notas:

Initiate Waiver Request

Fields marked with a red asterisk are required.

Waiver Request # 2011-SEP-MNC-00000005-Waiver-1	Source Reference #	
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Priority Code Medium
Waiver Status Waiver Requested	Waiver Initiated By Bonnie Welch	Waiver Initiated On 19-Apr-2011 03:24 PM
Supplier Name	Customer Name	

Paso A: Revise la información del encabezado de la exención.

Información de la Parte

Notas:

La pestaña **Solicitud de exención** se abre por defecto mostrando información clave acerca del material no-conforme.

MNC Issue Details		Waiver Request
Part Information		
Part # 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 1 Classification Assembly	Level 2 Classification Mutilated - Assembly
Requirement/Specification Undamaged Threads	Actual Observation/Measurement Damaged Threads	Suspect Qty 10
Issue Details Threads damaged, cannot torque		

Paso B: Revise la información de la parte y la cantidad defectuosa.

Presione la pestaña **MNC Issue Details Report (Reporte Detalles del problema)**.

Este reporte muestra toda la información recolectada sobre la no-conformidad de material hasta la fecha.

MNC Issue Details		
Report Data as of: 04/19/2011 09:34 PM		
Show Parameters		
Initiate Material Non-Conformance		
Issue ID 2011-SEP-MNC-00000005	Source Reference #	Issue Type In-Process Issue
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Issue Found In Production
Priority Code Medium	MNC Initiated By Bonnie Welch	MNC Initiated On 18-Apr-2011 11:42:21 PM
Department/Team Issue Found By Assembly	Department/Team Issue Caused By Assembly	Contacted By Supplier?(ANCI) No, counts against PPM
Issue Occurred On 18-Apr-2011	Level 1 Classification Assembly	Shift Second
Part Information		
Part# 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 2 Classification Mutilated - Assembly	
Level 3 Classification SEP - MU-A	Level 4 Classification	
Suspect Qty. 10	Unit of Measure Each	Lot Qty. 500
Lot #	Serial #	Assembly Serial #



Detalles de la exención

Notas:

Waiver Request Details

Waiver Request Information*

Paso C: Grabe información detallada del porqué quiere probar y usar el material no-conforme.

Waiver Request Details

Waiver Request Information*

We are running low on inventory so if possible can we use these parts?

Archivos Adjuntos

Notas:

Attachments

[Attachments History Report](#)

Browse...

Paso D: Adjunte todos los archivos de soporte para la exención como, fotografías, dibujos impresos, etc. Estos archivos adjuntos serán compartidos solamente con las personas responsables de completar la exención.

Asignar exención

Notas:

Approve

First Approver*

Second Approver

Waiver CC List

Paso E: Asignar la exención al Primer Aprobador. Por lo general es el Ingeniero de Producto responsable de esa parte.

El **Segundo Aprobador** es un aprobador opcional. Sólo cuando el **Primer Aprobador** acepta la exención, el **Segundo Aprobador** será notificado y la exención le será asignada para completarla.



CQMS-MetricStream

Solicitar y Completar una exención para una MNC

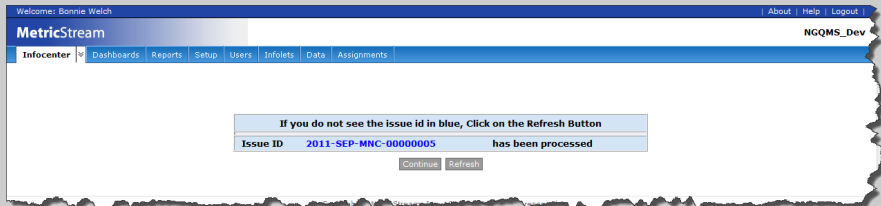
Revision 1

Enviar

Notas:

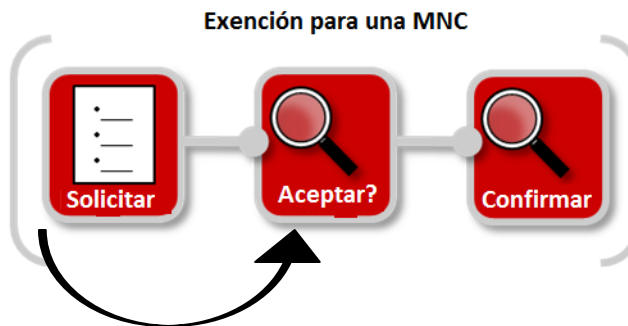
Para completar la Forma Iniciar solicitud de exención, presione el botón .

El sistema verificará que todos los campos obligatorios estén completos y después cerrará la forma y creará una nueva solicitud de exención. Un mensaje de sistema similar al mostrado a continuación se desplegará.



Con esto finaliza el trabajo para inciar un solicitud de exención.

¿Qué sucede a Continuación?



CQMS-MetricStream enviará una notificación y asignación por correo electrónico al Primer aprobador para que este la complete. El paso MNC—Disposición no puede ser completado hasta que la exención haya sido completada

(Aceptada o Rechazada).

Presione aquí para comenzar

My Assignments

[Waiver Waiting for Approval \(2011-SEP-MNC-00000005-Waiver-1\) \(2273942\)](#)



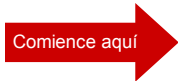
CQMS-MetricStream

Solicitar y Completar una exención para una MNC

Revision 1



Forma Primera Aprobación de solicitud de exención



First Approval of Waiver Request		
Fields marked with a red asterisk are required.		
Waiver Request # 2011-SEP-MNC-00000005-Waiver-1	Source Reference #	
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Priority Code Medium
Waiver Status Waiver Approver 1 in Progress	Waiver Initiated By Bonnie Welch	Waiver Initiated On 19-Apr-2011 09:32 PM
Supplier Name		Customer Name
MNC Issue Details		Waiver Request
Part Information		
Part # 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 1 Classification Assembly	Level 2 Classification Mutilated - Assembly
Requirement/Specification Undamaged Threads	Actual Observation/Measurement Damaged Threads	Suspect Qty 10
Issue Details Threads damaged, cannot torque		
Waiver Request Details		
Waiver Request Information We are running low on inventory so if possible can we use these parts?		
Product Engineering Waiver Details		
Please enter either Quantity to be waived or Waived Until Date		
Qty to be Waived*	Waived Until Date (OR)	
<input type="text"/>	Day	Mon - Year
	<input type="text"/>	<input type="text"/> <input type="text"/>
Waiver Information*		
<input type="text"/>		
Attachments		
<input type="text"/> <input type="button" value="Browse..."/>		
Attachments History Report		
Approve		
First Approver* Bonnie Welch	Second Approver	Waiver CC List
Action		
First Approver Action Type* Select One		
Action Type Comments	Action Type Comments History Report	
<input type="text"/>		
<input type="button" value="Submit"/>	<input type="button" value="Save & Continue"/>	<input type="button" value="Save & Exit"/>
<input type="button" value="Exit"/>		

Ahora demos un vistazo más de cerca a cada uno de los pasos para la Primera Aprobación de una solicitud de exención.



CQMS-MetricStream

Solicitar y Completar una exención para una MNC

Revision 1

Información del encabezado

Notas:

First Approval of Waiver Request

Fields marked with a red asterisk are required.

Waiver Request # 2011-SEP-MNC-00000005-Waiver-1	Source Reference #	
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Priority Code Medium
Waiver Status Waiver Approver 1 in Progress	Waiver Initiated By Bonnie Welch	Waiver Initiated On 19-Apr-2011 09:32 PM
Supplier Name	Customer Name	

Paso A: Revise la información del encabezado de la exención.

Información de la parte

Notas:

La pestaña **Solicitud de Exención** se abre por defecto mostrando información clave acerca del material no-conforme.

Si la exención le es asignada y si usted no es el ingeniero de producto correcto para esta parte no-conforme, seleccione el nombre apropiado de la lista **Primer Aprobador** y luego seleccione "Reassign" "Reasignar" en el campo Tipo de acción **Primer Aprobador**. Registre la razón para reasignar en el campo obligatorio **Tipo de Acción Comentarios**.

MNC Issue Details		Waiver Request
Part Information		
Part # 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 1 Classification Assembly	Level 2 Classification Mutilated - Assembly
Requirement/Specification Undamaged Threads	Actual Observation/Measurement Damaged Threads	Suspect Qty 10
Issue Details Threads damaged, cannot torque		
Waiver Request Details		
Waiver Request Information		
We are running low on inventory so if possible can we use these parts?		

Paso B: Revise la información sobre la parte, cantidad dudosa e información de la solicitud de exención.

Presione la pestaña **MNC Issue Details (Detalles del problema) Reporte Detalles del Problema**. Este reporte le dará toda la información recolectada sobre la no-conformidad del material.

MNC Issue Details		
Report Data as of: 04/19/2011 09:34 PM		
Show parameters		
Initiate Material Non-Conformance		
Issue ID 2011-SEP-MNC-00000005	Source Reference #	Issue Type In-Process Issue
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Issue Found In Production
Priority Code Medium	MNC Initiated By Bonnie Welch	MNC Initiated On 18-Apr-2011 11:42:21 PM
Department/Team Issue Found By Assembly	Department/Team Issue Caused By Assembly	Contacted By Supplier?(ANCP) No, counts against PPM
Issue Occurred On 18-Apr-2011	Level 1 Classification Assembly	Shift Second
Part Information		
Part# 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 2 Classification Mutilated - Assembly	
Level 3 Classification SEP - MU-A	Level 4 Classification	
Suspect Qty. 10	Unit of Measure Each	Lot Qty. 500
Lot #	Serial #	Assembly Serial #



Detalles de la exención

Notas:

Product Engineering Waiver Details
 Please enter either **Quantity to be waived** or **Waived Until Date**

Qty to be Waived*

Waived Until Date (OR)
 Day - Mon - Year

Waiver Information*

Paso C: Entre la cantidad a ser exenta o la fecha hasta que el material puede estar exento.

Archivos Adjuntos

Notas:

Attachments [Attachments History Report](#)

Paso D: Revise los archivos adjuntos y agregue todos los archivos necesarios para apoyar la exención. Estos archivos sólo serán compartidos con las personas responsables de completar la exención.

Segundo Aprobador

Notas:

Una exención debe tener un aprobador pero puede tener un Segundo aprobador si fuera necesario.

Approve

First Approver* **Second Approver** **Waiver CC List**

Bonnie Welch

Paso E: Asignar la exención al Segundo Aprobador si es necesario. El Segundo Aprobador es por lo general un Gerente que le otorga la aprobación final a una exención.

Puede seleccionar un **Aprobador Secundario** aquí si desea una firma adicional/ Final en esta exención una vez que el Ingeniero de Producto la apruebe.



Enviar

Notas:

Para completar la Primera Aprobación en la Forma Exención, seleccione un valor bajo la acción Primer Aprobador

Luego presione el botón  .

Accept Waiver (Acepta exención) = Si no hay **Segundo Aprobador**, la exención está completa y las partes pueden ser usadas (**Waived Qty** Cantidad exenta se habilita). Si existe un Segundo Aprobador, una notificación y asignación son enviadas.

Re-assign (Re-asignar) = Si esta no es su parte, re-asigne Primer Aprobador al Ingeniero de Producto apropiado.

Reject Waiver (Rechazar exención) = La exención está completa y las partes no pueden ser usadas (Waived Qty. Cantidad exenta está deshabilitada).

El sistema verificará que todos los campos obligatorios estén completos y luego cerrará la forma y actualizará la exención. Se desplegará un mensaje del sistema similar al que se muestra a continuación.

Con esto finaliza el trabajo de la Primera Aprobación de una solicitud de exención.



¿Qué sucede a Continuación?



Si la exención es Aceptada por el Primer Aprobador y se identifica un Segundo Aprobador, CQMS-MetricStream enviará una notificación y asignación por correo electrónico para completar por el Segundo Aprobador. Si la exención es Aceptada por el Primer Aprobador y no existe un Segundo Aprobador, la exención es completa y el campo **Waived As (Exento como)** en la Forma Revisión MRB es habilitado.

La MNC no puede ser completada y cerrada hasta que la exención este completa (Aceptada o Rechazada).

En el ejemplo de exención que se encuentra a continuación, se requiere de una segunda aprobación para poder completar la exención.

Presione aquí para comenzar



My Assignments

- [Waiver Waiting for Second Approval \(2011-SEP-MNC-00000005-Waiver-1\)\(2273942\)](#)



Segunda Aprobación de solicitud de Exención

Second Approval of Waiver Request		
Fields marked with a red asterisk are required.		
Waiver Request # 2011-SEP-MNC-0000005-Waiver-1	Source Reference #	
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Priority Code Medium
Waiver Status Waiver Approver 2 in Progress	Waiver Initiated By Bonnie Welch	Waiver Initiated On 19-Apr-2011 09:32 PM
Supplier Name		Customer Name
MNC Issue Details		Waiver Request
Part Information		
Part # 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 1 Classification Assembly	Level 2 Classification Mutilated - Assembly
Requirement/Specification Undamaged Threads	Actual Observation/Measurement Damaged Threads	Suspect Qty 10
Issue Details Threads damaged, cannot torque		
Waiver Request Details		
Waiver Request Information We are running low on inventory so if possible can we use these parts?		
Product Engineering Waiver Details		
Qty to be Waived* 10	Waived Until Date (OR) Day - Mon - Year	
Waiver Information Parts need to be treated and then can be used		
Attachments		
Attachments History Report		
Browse...		
Approve		
First Approver Bonnie Welch	Second Approver Anilkumar GK	Waiver CC List
Action		
First Approver Action Type Accept Waiver	Second Approver Action Type* Select One	
Action Type Comments	Action Type Comments History Report	
<input type="button" value="Submit"/> <input type="button" value="Save & Continue"/> <input type="button" value="Save & Exit"/> <input type="button" value="Exit"/>		

Ahora demos un vistazo más de cerca a cada paso de una Segunda Aprobación de una solicitud de exención



CQMS-MetricStream

Solicitar y Completar una exención para una MNC

Revision 1

Información del encabezado

Notas:

Second Approval of Waiver Request

Fields marked with a red asterisk are required.

Waiver Request # 2011-SEP-MNC-00000005-Waiver-1	Source Reference #	
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Priority Code Medium
Waiver Status Waiver Approver 2 in Progress	Waiver Initiated By Bonnie Welch	Waiver Initiated On 19-Apr-2011 09:32 PM
Supplier Name		Customer Name

Paso A: Revise la información del encabezado de la exención.

Información de la Parte

Notas:

La pestaña **Solicitud de Exención** se abre por defecto mostrando información clave acerca del material no-conforme.

Si la exención le es asignada y si usted no es el ingeniero de producto correcto para esta parte no-conforme, seleccione el nombre apropiado de la lista **Primer Aprobador** y luego seleccione "Reassign" "Reasignar" en el campo Tipo de acción **Primer Aprobador**. Registre la razón para reasignar en el campo obligatorio **Tipo de Acción Comentarios**.

MNC Issue Details		Waiver Request
Part Information		
Part # 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 1 Classification Assembly	Level 2 Classification Mutilated - Assembly
Requirement/Specification Undamaged Threads	Actual Observation/Measurement Damaged Threads	Suspect Qty 10
Issue Details Threads damaged, cannot torque		
Waiver Request Details		
Waiver Request Information We are running low on inventory so if possible can we use these parts?		

Paso B: Revise la información de la parte, cantidad dudosa e información de la solicitud de exención.

Presione la pestaña **MNC Issue Details (Detalles del problema)** para visualizar el Reporte MNC Detalles del Problema. Este reporte de mostrará toda la información recolectada sobre la no-conformidad del material.

MNC Issue Details		
Report Data as of: 04/19/2011 09:34 PM		
Show Parameters		
Initiate Material Non-Conformance		
Issue ID 2011-SEP-MNC-00000005	Source Reference #	Issue Type In-Process Issue
Organization Level Sites	Organization Name SEP	Issue Found In Production
Priority Code Medium	MNC Initiated By Bonnie Welch	MNC Initiated On 18-Apr-2011 11:42:21 PM
Department/Team Issue Found By Assembly	Department/Team Issue Caused By Assembly	Contacted By Supplier?(ANCH) No, counts against PPM
Issue Occurred On 18-Apr-2011	Level 1 Classification Assembly	Shift Second
Part Information		
Part# 108919	Part Description SCREW,HEXAGON HEAD CAP	Rev Level 12
Commodity	Level 2 Classification Mutilated - Assembly	
Level 3 Classification SEP - MU-A	Level 4 Classification	
Suspect Qty. 10	Unit of Measure Each	Lot Qty. 500
Lot #	Serial #	Assembly Serial #



Detalles de la exención

Notas:

Product Engineering Waiver Details		
Qty to be Waived*	Waived Until Date (OR)	
<input type="text" value="10"/>	Day <input type="text"/>	Mon <input type="text"/> - Year <input type="text"/>
Waiver Information		
Parts need to be treated and then can be used		

Paso C: Revise lo que aprobó el Ingeniero de producto.

Archivos adjuntos

Notas:

Attachments
<input type="text"/> Attachments History Report
<input type="button" value="Browse..."/>

Paso D: Revise los archivos adjuntos y agregue los archivos necesarios para apoyar la exención. Estos archivos adjuntos sólo serán compartidos con las personas responsables de completar la exención.

Segundo Aprobador

Notas:

Approve		
First Approver	Second Approver	Waiver CC List
<input type="text" value="Bonnie Welch"/>	<input type="text" value="Anilkumar GK"/>	<input type="text"/>

Paso E: Revise los aprobadores involucrados en la exención y agregue personas al campo Waiver CC List si necesitaran ser notificadas acerca de esta exención.

La lista **Waiver CC** permite elegir una o más personas de la libreta de direcciones de Cummins. Si elige a alguna persona que no tiene una cuenta válida CQMS-MetricStream, estas no podrán ver los detalles de la exención.



CQMS-MetricStream

Solicitar y Completar una exención para una MNC

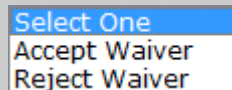
Revision 1

Enviar

Notas:

The screenshot shows a web form titled "Action". It has two columns. The left column has "First Approver Action Type" with a dropdown menu showing "Accept Waiver". The right column has "Second Approver Action Type*" with a dropdown menu showing "Select One". Below these is an "Action Type Comments" field with a text area and a "History Report" link. At the bottom are buttons for "Submit", "Save & Continue", "Save & Exit", and "Exit".

Para completar la Segunda Aprobación de la forma de solicitud de exención, seleccione un valor en el tipo de acción Segundo Aprobador

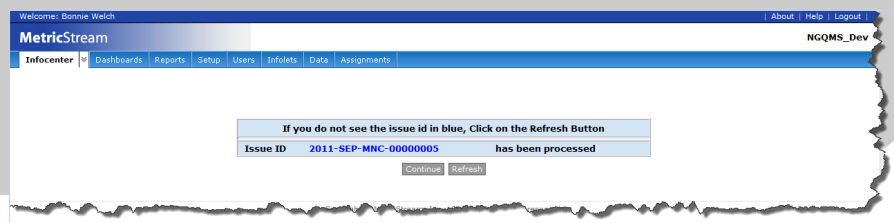


Presione el botón .

Accept Waiver (Aceptar Exención)= La exención está completa y las partes pueden ser usadas (**Waived Qty cantidad exenta** está habilitada en la forma MRB). La MNC puede ser completada ahora.

Reject Waiver (Rechazar Exención) = La exención está completa y las partes no pueden ser usadas (**Waived Qty Cantidad exenta** permanece deshabilitada en la forma MRB). La MNC puede ser completada ahora.

El sistema verificará que todos los campos obligatorios estén completos y cerrará la forma y actualizará la exención. Un mensaje del sistema similar al que se muestra a continuación se desplegará.



Esto completa el trabajo para la Segunda Aprobación de una solicitud de exención. La exención está completa.

Véase también:

Accesar y navegar CQMS-MetricStream

Para más información:

<https://cqms.cummins.com/training/training.html>